

Hierbei soll natürlich das besondere Know-how der Mitarbeiter und frühere Erfahrung mit HSLA-Stählen nicht außer Acht gelassen werden, was in Summe zu dem Entwicklungserfolg beigetragen hat (Bild 4).

Hochfeste Stahlwerkstoffe: Übersicht Werkstoffe

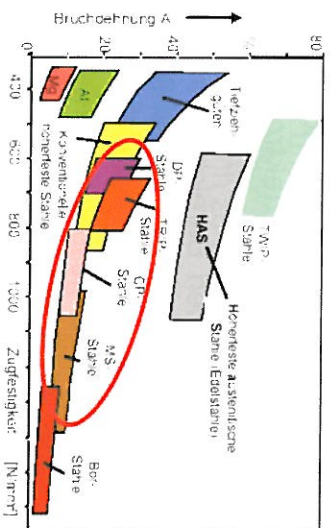


Bild 3:
Ein Warmband aus Umuiden + H&M-Technologie ersetzt bis zu 8 höher- und hochfeste Stahlwerkstoffe!

Erzielte Eigenschaften

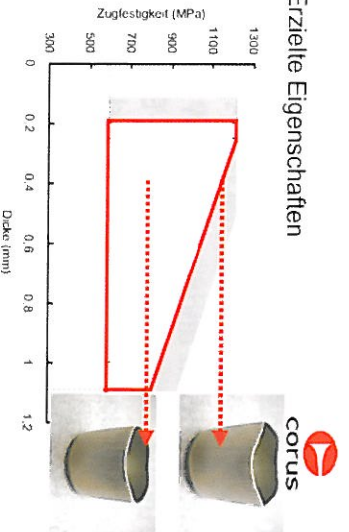
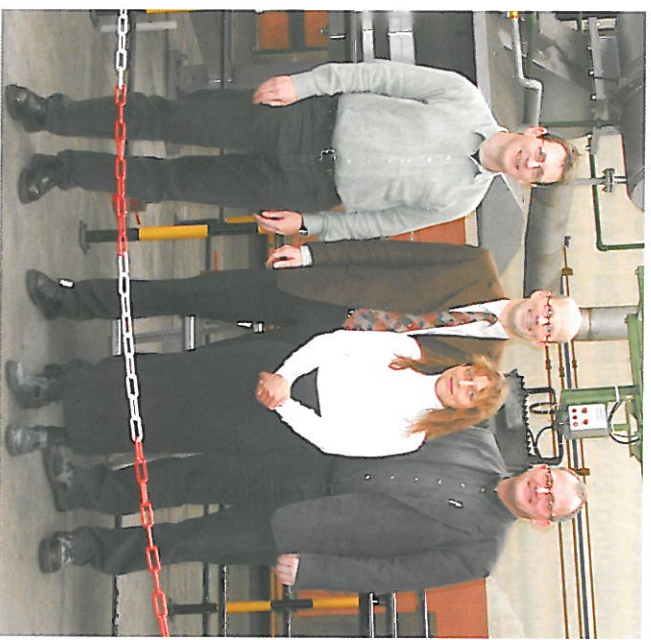


Bild 4:
Exzellente Tiefzieheigenschaften bis über 1200 MPa!!!

Ein Produkt entsteht innerhalb von CSS durch Veredelung und/oder durch Walzplattieren, was die Marktpotentiale dieses neuen Substrats erst voll ausschöpft.

Vor ziemlich genau einem Jahr wurde der erste Versuch gefahren und in diesem Jahr das Prozessfenster systematisch erweitert. Diese „Turbo-Entwicklung“ eines starken Teams von Thomas Steel, Hille & Müller und CRD&T ist

eine Erfolgsgeschichte, die innerhalb von Corus beispielhaft ist. Die neuen, überragenden Produkteigenschaften müssen jetzt in den Markt kommuniziert werden, damit sie sich darin bewähren können.



Das „hochfeste“ Team bei H&M:

Thomas Hartmann, Markus Dötsch, Martin Giesler, Beate Monscheuer, Dr. Rüdiger Hartung

Rüdiger Hartung (PMD)